

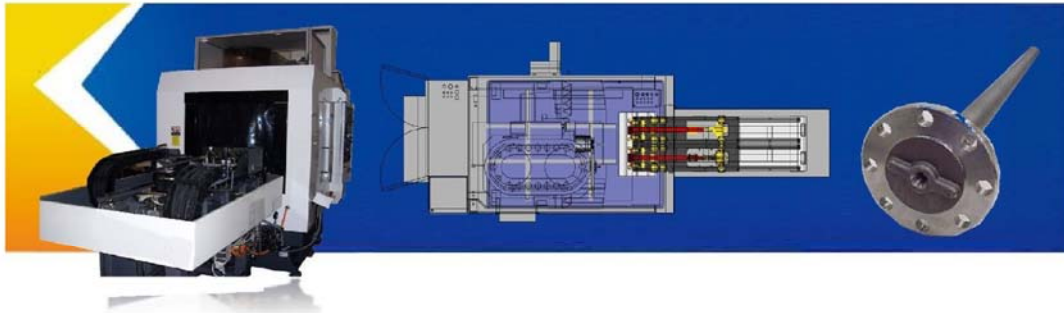
お客様各位

いつも KIRA のメールマガジンをご覧いただき、ありがとうございます。

キラコーポレーションはメールマガジンにて皆様の役に立つ情報を随時お届けいたします。

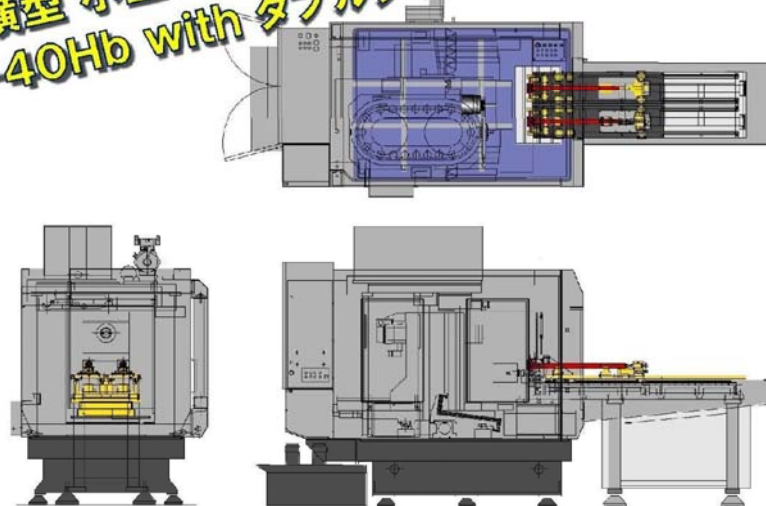
今回は、「**ワーク着脱時間ゼロ！KN-40Hb アクスルシャフト加工機**」をご紹介します。

専用機からマシニングセンターへ**工程集約**。ダブルシャトルシステムを搭載し、**ワーク着脱時間 0 秒**を達成。アクスルシャフトを含めた長尺シャフトの端面加工に、革新的なアイデアで、製造現場へ革命を起こす**超高生産**マシニングセンターです。



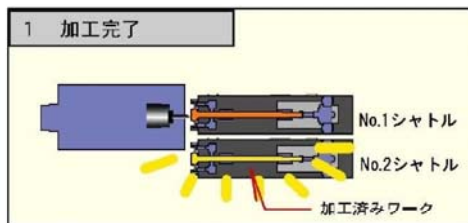
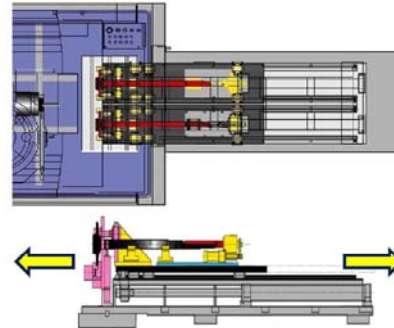
専用機で行っているアクスルシャフトを始めとした長尺シャフトの端面加工を、横型の小型マシニングセンターで行います。ダブルシャトルシステムにより、ワークの着脱にかかる時間を 0 秒に。無駄な時間を極限まで削減した超高生産加工機です。

**#40横型 小型マシニングセンター  
KN-40Hb with ダブルシャトルシステム**

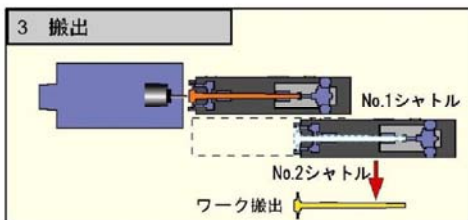


## ダブルシャトルシステムとは？

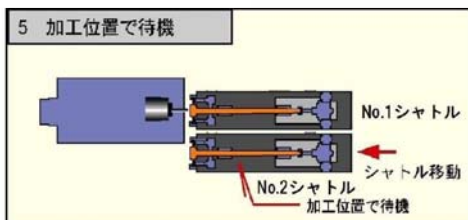
治具そのものをシャトル上に設置し、加工後にシャトルが機外に移動してワーク着脱を行います。そのシャトルを機械に2台組み込むことで、1台のシャトルが機内で加工中に、もう1台のシャトルは機外でワーク着脱が行えます。ダウンタイムなし、機械は常に部品の生産を続けます。



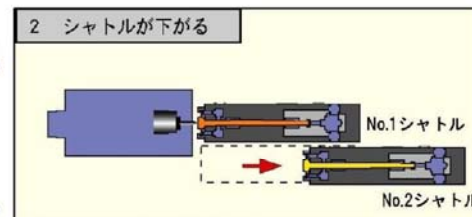
No.1シャトル 加工中  
No.2シャトル 加工完了



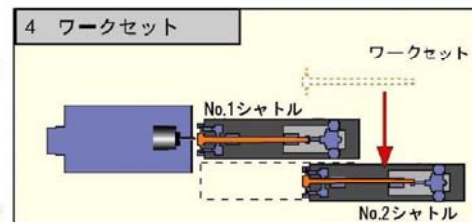
No.1シャトル 加工中  
No.2シャトル ワーク搬出



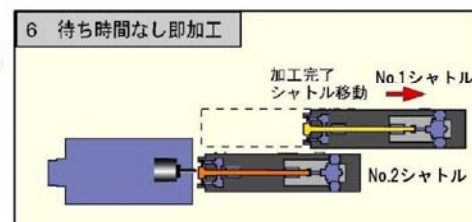
No.1シャトル 加工中  
No.2シャトル 機内へ移動・待機



No.1シャトル 加工中  
No.2シャトル 機外へ移動



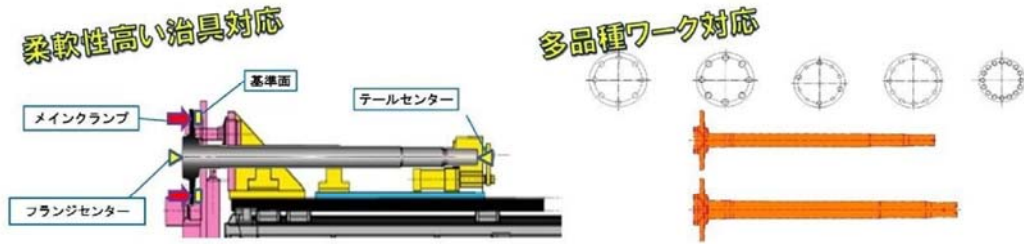
No.1シャトル 加工中  
No.2シャトル ワークセット



No.1シャトル 加工完了・機外へ移動  
No.2シャトル 加工開始

## 多品種ワークに対応

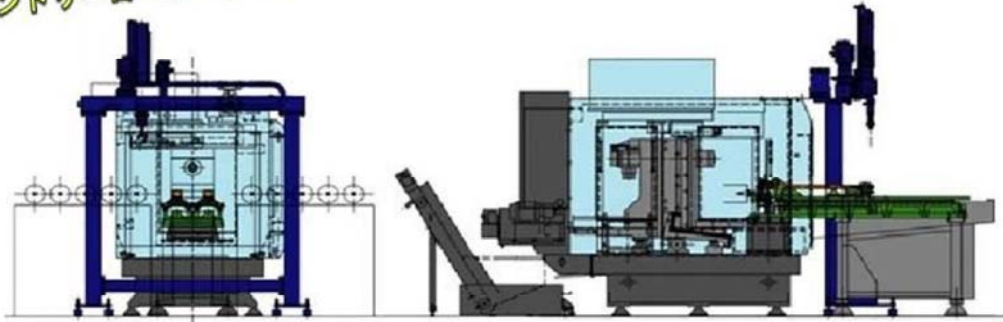
マシニングセンターを使用することで、多品種ワークへの対応が容易に、また将来的なワーク品種追加なども柔軟性高く対応可能です。またシャトルを機外へ出しての治具段替えができるので、段替え時間の大幅削減を実現します。



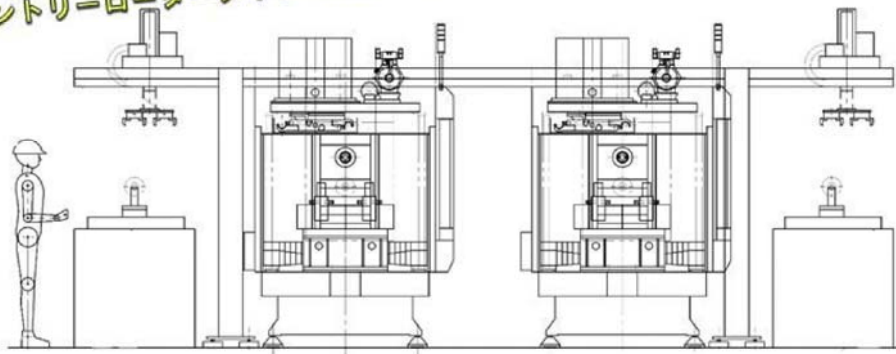
## 自動化との組み合わせでさらにランニングコスト削減

ガントリーローダーやロボットなど、様々な自動化ツールにも柔軟に対応することが可能です。また、KIRA オリジナルの機械一体式ガントリーローダーやNC制御簡易3軸ロボットとの組み合わせで、より操作性の高い自動化生産ラインの実現をお手伝いします。

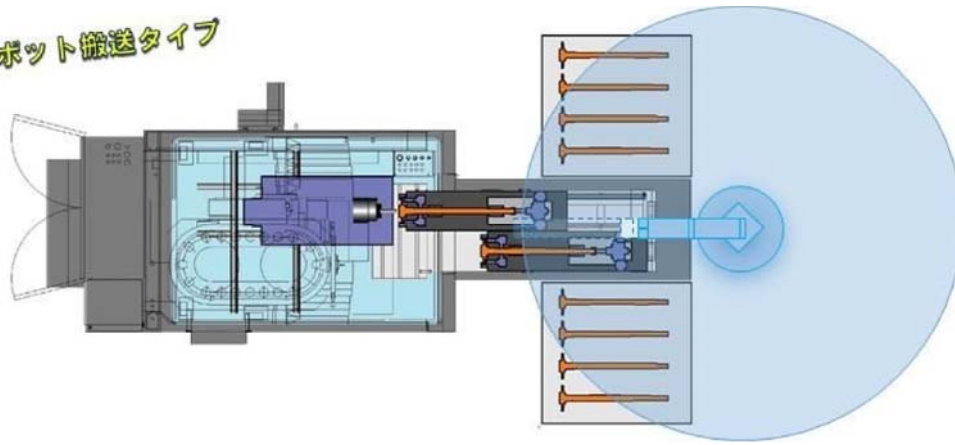
### ガントリーローダータイプ



### ガントリーローダータイプ 2台連結



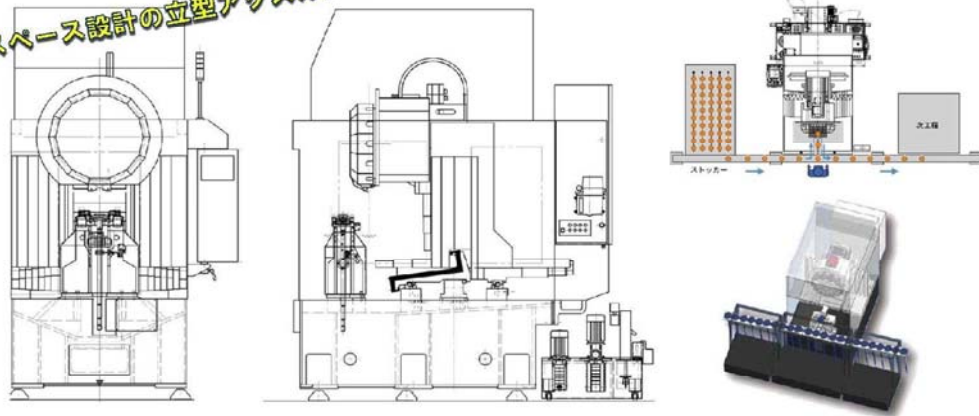
## ロボット搬送タイプ



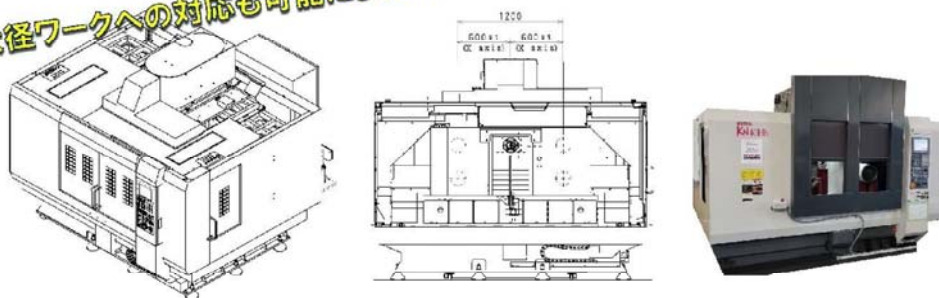
## 多彩なバリエーション

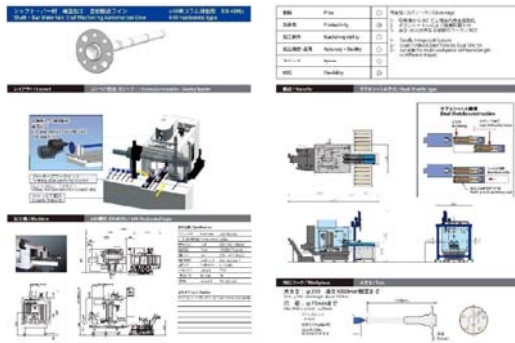
省スペース対応の立型バージョンや、大径ワークにも対応可能な X 軸拡張タイプなど、他にも多彩なバリエーションでご提案可能です。

## 省スペース設計の立型アクスルシャフト加工機



## 大径ワークへの対応も可能にした X 軸 1200ST タイプ





←詳しくはこちらを参照ください

お問い合わせは営業担当者もしくは  
sales@kiracorp.co.jp まで

## 株式会社 キラ・コーポレーション

〒444-0592

愛知県西尾市吉良町富好新田中川並 39 番地1

TEL 0563-32-0110

FAX 0563-32-3241

E-mail sales@kiracorp.co.jp

URL <https://www.kiracorp.co.jp>

メールの配信停止をご希望される方は、お手数ではございますが、  
[こちら](#)からお手続きいただきますようお願い申し上げます。

Copyright(c) 2020 KIRA CORPORATION Co., Ltd. All Rights Reserved.